

## SCK-Y 玻璃瓶耐内压力测试仪

**SCK-Y 玻璃瓶耐内压力测试仪**适用于各种啤酒瓶、酒瓶、饮料瓶、输液瓶、西林瓶等各类玻璃瓶耐内压力测试，产品依据 GB/T 4546-2008（玻璃容器耐内压力试验方法）标准中实验项目规定，全自动显示整个实验过程压力变化，能够满足不同容量玻璃保压试验和爆破压力试验要求。SCK-Y 玻璃瓶耐内压力测试仪是各啤酒厂、玻璃瓶厂家、质检机构、制药生产企业必备的检测仪器。



### 产品特征

- 10 寸工业触摸屏，人机接口时尚、便捷
- 试验过程“一键化”操作，智能化、测试效率高
- 仪器采用气动夹持试样，并且具有自动加水功能
- 增加玻璃碎片和水收集箱，使用更方便灵活
- 设备测试功能全面，可根据国标要求分别进行增压和保压两种实验，便于用户对测试方法的选择
- 测试精度高，可测范围大，测试压力读数精确到 0.01MPa，最大可测试压力达 6.00MPa，满足用户较高水平的测试要求
- 测试速度快，每测试 1 个瓶子的升压时间不超过 10 秒钟，有助于用户提高测试工作效率
- 设备自动化程度高，测试时具有自动增压、保压、测试结束自动泄压、设备使用故障自动报警提示等功能
- 仪器自带微型打印机，可打印设备序号、样品批号、试验人员、测试结果、检测时间等完整试验信息
- 标准 RS485 接口配置、计算机软件支持、结果多种单位显示
- 产品符合 GMP 用户三级权限
- 试验曲线实时展示试验过程中压力的变化趋势
- 专门的计算机通信软件，可进行试验的实时显示及数据的分析处理、数据保存
- 具备 ISP 在线控制、升级功能，可按照要求远程更改试验功能
- 中英文双语切换，方便客户语言切换选择

### 测试原理

通过设备由伺服电机带动的液压泵产生的压力经管道以等值方式分别传递到压力传感器和被测试的玻璃样品瓶内，设备控制器从压力传感器实时采集压力信号并根据压力信号值控制伺服电机带动液压泵使系统内压力变化按照标准以及 ISO 标准规定的要求进行线性增加直至达到预先设定值，在加压或保压过程中，如被测试样品瓶破裂，即为不合格，如测试结束系统自动泄压后，被测试样品瓶仍完好，即为合格。



## 参考标准

该仪器符合多项国家标准：GB/T 4546-2008、YBB00172003-2015

## 测试应用

### 基础应用

适用于各种啤酒瓶、饮料瓶、西林瓶、输液瓶等各类玻璃瓶耐内压力测试

适用于各种不同容量玻璃瓶保压试验和爆破压力试验

## 技术指标

指标	参数
测定压力范围	0.5 ~ 6 MPa
压力分辨率	0.01 MPa
压力试验误差	±0.5%F.S
每分钟测瓶数	6 ~ 10 件
升压速率误差	<5%
瓶口夹具直径	Φ26（啤酒瓶标配，其他规格需定制）
气源压力	0.5MPa ~ 0.7MPa（气源用户自备）
接口尺寸	Φ6 mm 聚氨酯管
电 源	AC 220 V 50 Hz
外形尺寸	800mm(W) × 500mm(D) × 1000mm(H)
主机净重	95 kg

## 产品配置

标准配置：主机、微型打印机、夹具

选购件：专业软件、485 通讯线、不同瓶口夹具

备注：本机气源接口为 Φ6 mm 聚氨酯管；气源用户自备

注：赛成仪器始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知，您可登录 [www.cscii.com](http://www.cscii.com) 获取最新信息。本公司保留修改权与最终解释权。

